

---

## Áticos

Los Monteros



Habitaciones: 3

Baños: 2

M<sup>2</sup>: 183

Precio: 795.000 €

Estado: Venta

Tipo de propiedad: Áticos

Referencia: R3919594

Fecha de publicación:  
12.05.23

---

Descripción: Atico Duplex en venta en Los Monteros, Marbella con 3 dormitorios, 2 baños, 1 baño en suite y con orientación sur, con piscina comunitaria, garaje comunitario y jardín comunitario. Respecto a las dimensiones, la propiedad presenta 183 m<sup>2</sup> construidos y 98 m<sup>2</sup> de terraza. Tiene las siguientes características próxima a la montaña, servicios cercanos, aire acondicionado, cocina totalmente equipada, trastero, chimenea, sauna, almacén, gimnasio, entrada de seguridad, servicio de seguridad 24h, aseo para invitados, salón, vistas al mar, suelo radiante (toda la casa), terraza cubierta, persianas eléctricas, armarios empotrados, comunidad cerrada, vistas panorámicas, cerca de playa / mar, cerca del golf, terraza descubierta, puertas de cristal, balcón, excelente estado, tiendas cerca, cerca de la ciudad, cerca del puerto y colegios cerca.

---

Destacado:

Piscina, Aire acondicionado, Vistas al mar, None, Vigilancia 24H, Parking